



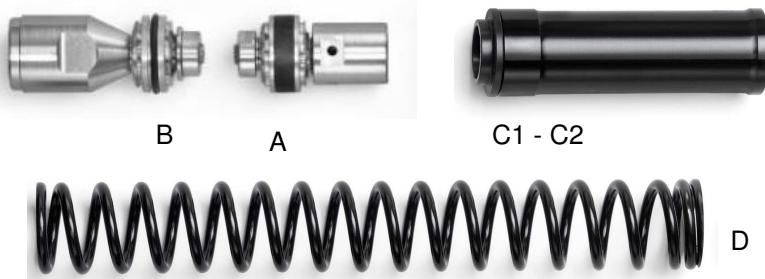
Matris srl
Via Industriale 26 - 36043 Camisano Vicentino (VI) - Italy
tel +39 (0)444 411636 - fax +39 (0)444 411887 - info@matrisdampers.com - www.matrisdampers.com

FM113RK - FRK fork kit MG V85 TT my 19 (fork type Kayaba)

ITA

COMPONENTI KIT

- A. Gruppo Estensione (x1)
- B. Gruppo Compressione (x1)
- C1. Distanziale L150 (x1) lato DX
- C2. Distanziale L82 (x1) lato SX
- D. Molla 36-320-10.0 (x2)
- E. Motorex Fork Oil SAE 5W (1l)



ATTENZIONE



Per lo smontaggio della forcella e le coppie di serraggio delle viti, seguire il manuale di officina.

Interventi tecnici per manutenzione e/o modifica del prodotto devono essere eseguiti da Matris srl o Centro Assistenza Autorizzato.

PROCEDURA DI MONTAGGIO

- 1- Smontare le forcelle dalla moto e i pompani originali dalla forcella
- 2- Rimuovere dal pompane originale il porta pistoni compressione/estensione originali (forcella lato cartuccia).
Mantenere nella propria sede il distanziale originale (forcella lato molla).
- 3- Pulire bene il fodero, la canna forcella, il piedino (attenzione a non danneggiare paraoli e boccole di scorrimento) e tutti i componenti dei pompani originali.
- 4- Riassemblare i pompani originali sostituendo i porta pistoni originali con quelli forniti nel kit (componenti A e B).
- 5- Rimontare le boccole e il paraolio sul fodero ingassando bene le parti sottoposte a scorrimento.
- 6- Riposizionare correttamente il pompane originale all'interno della forcella.
- 7- Avvitare la vite inferiore per fissare la cartuccia.
- 8- Procedere alla fase di spurgo.

PROCEDURA DI SPURGO

- 1- Riempire poco a poco d'olio la forcella, facendo confluire l'olio all'interno della cartuccia. Eventuali vuoti d'aria verranno eliminati muovendo ripetutamente l'asta su e giù e non troppo velocemente
- 2- Stabilire il livello dell'olio a **150 mm**.
Il livello dell'olio va portato a misura senza la molla, con l'asta pomante a fine corsa (tutta giù) e canna o fodero giù.
- 3- Posizionare in sequenza i seguenti componenti KIT:
 - "D" molla (**Nota:** prima dell'assemblaggio, togliere il protettivo, pulendo e sgrassando bene la molla).
 - "C" gruppo distanziale molla
- 4- Portare l'asta pomante in massima estensione
- 5- Avvitare il tappo forcella al fodero o alla canna facendo attenzione a non danneggiare l'OR del tappo forcella.



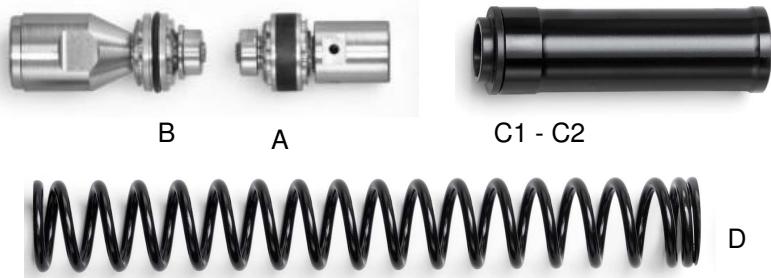
Matris srl
Via Industriale 26 - 36043 Camisano Vicentino (VI) - Italy
tel +39 (0)444 411636 - fax +39 (0)444 411887 - info@matrisdampers.com - www.matrisdampers.com

FM113RK - FRK fork kit MG V85 TT my 19 (fork type Kayaba)

EN

COMPONENTI KIT

- A. Rebound unit (x1)
- B. Compression unit (x1)
- C1. Spacer L150 (x1) right side
- C2. Spacer L82 (x1) left side
- D. Spring 36-320-10.0 (x2)
- Motorex Fork Oil SAE 5W (1l)



ATTENTION



To remove the fork and tightening torques, follow the service manual.

All technical interventions for maintenance and/or modification of the product must be performed by Matris Company or a Matris authorized service center.

ASSEMBLY PROCEDURE (Note: take note of the rebound setting adjustment on the top (it should be helpful during the re-assembly))

1. Disassemble the front forks from the bike and remove the original pumping elements from the fork.
2. Remove from the original unit the compression/rebound piston holder (fork cartridge side). Keep the original spacer in its site (fork spring side).
3. Carefully clean the sleeve, the fork tube, the bottom fork. (take care not to damage the oil guard and the sliding bushings) and all the original components of the pumping element.
4. Reassemble the original pumping elements replacing the original piston units with the ones provided in the fork kit (parts "A" and "B").
5. Reassemble the bushings and the oil seals on the fork tube. Lubricate all the sliding parts.
6. Reposition correctly the original pumping element inside the fork.
7. Tighten the lower screw to fix the cartridge.
8. Go ahead with the bleeding phase.

BLEEDING PROCEDURE

1. Gradually fill the fork with oil. Ensure the oil flows into the cartridge. Any air pockets can be eliminated by repeatedly moving the rod up and down (do not do this too quickly).
2. Ensure the oil level is at **150 mm (cartridge side) & 110 mm (spring side)**
Note. The oil level must be measured without the spring and while the pumping element rod is at its limit stop (completely down) and the barrel or sleeve are down.
3. Position the KIT components as following:
 - Spring "D" **Note:** before assembly, remove the protective, cleaning and degreasing well the spring).
 - Spacer assembly "C"
4. Fully extend the pumping rod.
5. Screw the fork cap to the sleeve or the barrel taking care not to damage the O-ring of the fork cap.